

# โครงการประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรม

เรื่อง การจัดการทางการเงินสำหรับเภสัชกรในโรงพยาบาล (Financial management)  
(ภายใต้โครงการฝึกอบรมระยะสั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพเภสัชกรรม (การบริหารงานเภสัชกรรม

โรงพยาบาล) รุ่นที่ 6 ปีงบประมาณ 2567)

ระหว่างวันที่ 27 – 28 มิถุนายน 2567

ณ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น

(ประชุมในระบบ Online และ Onsite)

.....

## 1. หลักการและเหตุผล

คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น โดยความร่วมมือกับวิทยาลัยการบริหารเภสัชกิจแห่งประเทศไทย สภาเภสัชกรรม ได้ตระหนักถึงความสำคัญของการบริหารงานเภสัชกรรมที่ผู้บริหารต้องมีการพัฒนางานและพัฒนาตนเอง เพื่อรองรับการเปลี่ยนแปลงทั้งในส่วนของมาตรฐานวิชาชีพเภสัชกรรมและการดำเนินงานในระบบสุขภาพ จึงจัดให้มีการฝึกอบรมระยะสั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพเภสัชกรรม (การบริหารงานเภสัชกรรมโรงพยาบาล) และจัดโครงการประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรม เรื่อง การจัดการทางการเงินสำหรับเภสัชกรในโรงพยาบาล (Financial management) สำหรับหัวหน้ากลุ่มงานเภสัชกรรม หัวหน้างาน ตลอดจนผู้ที่ประสงค์จะพัฒนาตนเอง เพื่อรองรับตำแหน่งหัวหน้างานและตำแหน่งด้านการบริหารในอนาคต เพื่อให้กลุ่มบุคคลดังกล่าวสามารถนำความรู้ และทักษะที่ได้ไปพัฒนาตน พัฒนาทีม และพัฒนางาน เพื่อร่วมพัฒนาคุณภาพชีวิตที่ดีของผู้ป่วยต่อไป

## 2. วัตถุประสงค์

เพื่อพัฒนาทักษะและความรู้ของผู้เข้ารับการฝึกอบรมในการบริหารทางด้านต่าง ๆ ได้แก่ การจัดการทางการเงินสำหรับเภสัชกรในโรงพยาบาล (Financial management) โดยผ่านกระบวนการให้ความรู้ในภาคทฤษฎี การแก้ไขปัญหากรณีศึกษาในสถานการณ์จริงของหน่วยงานตนเอง และการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ประสบการณ์ในหน่วยงานต่าง ๆ ที่มีบริบท และระดับการให้บริการที่แตกต่างกัน เพื่อให้ผู้เข้าฝึกอบรมมีองค์ความรู้เกี่ยวกับการจัดการการเงิน ผู้เข้าร่วมการอบรมสามารถคิดวิเคราะห์ แก้ไขปัญหาได้อย่างเป็นระบบภายใต้ข้อมูลเชิงประจักษ์ทางวิชาการ ซึ่งผู้เข้ารับการอบรมต้องเข้าร่วมการประเมินผลโดยการสอบหรือจากงานมอบหมายต่อไป

## 3. คุณสมบัติของผู้สมัครเข้ารับการอบรม

- 3.1 เป็นผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเภสัชกรรม
- 3.2 เป็นเภสัชกรที่ปฏิบัติงานในหน่วยงานรัฐ หรือ เอกชน
- 3.3 มีความพร้อมในการพัฒนาตนเองเพื่อนำความรู้และทักษะไปขับเคลื่อนเพื่อพัฒนางานที่เภสัชกรรับผิดชอบ

## 4. กิจกรรมในการฝึกอบรม

จัดการฝึกอบรม รูปแบบ Online และ Onsite และการจัดกิจกรรมแบบ Social Distancing ณ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น ซึ่งสถานที่จัดจะต้องได้ผ่านรับรองมาตรฐานความสะอาด ปลอดภัย ป้องกันโรค COVID-2019 โดยมีการจัดกิจกรรมในการประชุมเชิงปฏิบัติการ จำนวน 1 กิจกรรม ดังนี้

วันเวลา สถานที่	รูปแบบการเรียนการสอน	กิจกรรม	ผลลัพธ์
วันที่ 27 – 28 มิถุนายน 2567 (2 วัน)	Online <i>Financial management</i>	<b>ภาคบรรยาย</b> การประชุมเชิงปฏิบัติการทางเภสัชกรรม เรื่อง การจัดการทางการเงินสำหรับเภสัชกรใน โรงพยาบาล (Financial management)	ผู้เข้าฝึกอบรมมีองค์ความรู้ เกี่ยวกับการจัดการการเงิน ซึ่งผู้เข้ารับการอบรมต้องเข้า ร่วมการประเมินผลโดยการสอบ หรือจากงานมอบหมาย

## 5. กลุ่มเป้าหมาย

- 1) เภสัชกร ผู้เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน 25 คน (แบบ Online)
  - 2) วิทยากร และผู้ทรงคุณวุฒิ จำนวน 2 คน (แบบ Onsite)
  - 3) บุคลากรคณะทำงานจัดการประชุม จำนวน 5 คน
- รวมมีผู้ร่วมในโครงการประชุมทั้งสิ้น ประมาณ 32 คน

## 7. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

- คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
- วิทยาลัยการบริหารเภสัชกิจแห่งประเทศไทย สภาเภสัชกรรม
- กองบริหารการสาธารณสุข กระทรวงสาธารณสุข

## 8. ค่าลงทะเบียน

ค่าลงทะเบียน ค่าใช้จ่ายนี้ ประกอบด้วย เอกสารประกอบการอบรม ค่าใช้จ่ายในการบริหารจัดการหลักสูตร ซึ่งไม่รวม ค่าเดินทาง ค่าที่พัก เภสัชกรผู้เข้าอบรมต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่าย ซึ่งสามารถเบิกจ่ายได้จากต้นสังกัด (ผู้เป็นข้าราชการ สามารถเบิกค่าลงทะเบียน ค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปราชการ ค่าที่พัก ค่าอาหารกลางวัน ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม จากต้นสังกัดได้ตามสิทธิ์ และตามระเบียบของทางราชการเมื่อได้รับอนุญาตจากบังคับบัญชา)

### ค่าลงทะเบียน

#### 1. อัตราค่าลงทะเบียน

อัตราค่าลงทะเบียน	ภายในวันที่ 24 พฤษภาคม 2567	หลังวันที่ 24 พฤษภาคม 2567
แบบ Online	3,500 บาท	3,900 บาท

## 9. การรับสมัคร

ผู้สมัครแจ้งชื่อผ่านระบบของกระทรวงสาธารณสุข และลงทะเบียนผ่านระบบออนไลน์ได้ที่ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น <https://pharmoffice.kku.ac.th/iss/meetingcontrol>

## 10. การชำระค่าลงทะเบียน

โดยการโอนเงินเข้าบัญชี ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขามหาวิทยาลัยขอนแก่น ผ่านระบบ QR Code



ชื่อบัญชี : เงินรายได้มหาวิทยาลัยขอนแก่น (คณะเภสัชศาสตร์) เลขที่บัญชี : 551-3-02652-9 และ Upload หลักฐานการโอนเงินในระบบลงทะเบียนได้ ตามขั้นตอน ดังนี้

	วิธีการ Upload หลักฐานการโอนเงิน	รายละเอียดในหลักฐานการโอนเงิน ที่ต้องมี
1	คลิก “ตรวจสอบรายชื่อ”	- วันที่ และ เวลาโอน
2	ค้นหาชื่อของท่าน แล้วคลิกที่ “Upload หลักฐานการโอนเงิน”	- จำนวนเงินที่โอน
3	กรอกอีเมลที่ใช้ลงทะเบียนให้ถูกต้อง	
4	เลือกไฟล์แล้วกด “Upload File” (ไฟล์ที่ใช้ Upload ได้ ต้องมีขนาดไม่เกิน 2 MB)	ข้อมูลเหล่านี้ต้องปรากฏชัดเจนในเอกสารหลักฐาน เพื่อความถูกต้อง และสะดวกในการตรวจสอบ

## 11. งบประมาณดำเนินการ

11.1 งบประมาณการรายรับ จากค่าลงทะเบียน (จำนวน 25 คนๆ ละ 3,500.-บาท) 87,500 บาท

11.2 งบประมาณการรายจ่าย โดยใช้งบประมาณเงินรายได้ของคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จำนวนเงิน 24,000.00 บาท โดยมีค่าใช้จ่ายแยกได้ดังนี้

1. รายรับ			
ประมาณการรายรับจากค่าลงทะเบียน	25x3,500	87,500	บาท
2. รายจ่าย			
<b>Online และ Onsite ณ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น</b>			
วันที่ 27 – 28 มิถุนายน 2567 ภาคบรรยาย การประชุมเชิงปฏิบัติการทางเภสัชกรรม เรื่อง การจัดการทางการเงิน สำหรับเภสัชกรในโรงพยาบาล (Financial management) แบบ Online และ Onsite ณ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น			
-ค่าตอบแทนวิทยากรภายในมหาวิทยาลัยขอนแก่น อัตราชั่วโมงละ 600 บาท (8 ชม. * 600 บาท)		4,800.00	บาท
-ค่าตอบแทนวิทยากรภายนอกมหาวิทยาลัยขอนแก่น อัตราชั่วโมงละ 1,000 บาท (7 ชม. * 1,000 บาท)		7,000.00	บาท
-ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม (สำหรับวิทยากร และคณะทำงาน) (150 บาท * 7 คน * 4 มื้อ)		4,200.00	บาท
-ค่าอาหารกลางวัน (สำหรับวิทยากร และคณะทำงาน) (250 บาท * 7 คน * 2 วัน)		3,500.00	บาท
-ค่าตอบแทนตรวจประเมินรายวิชา* (1 รายวิชา วิชาละ 1,000 บาท) (รศ.ดร.นุศราพร เกษสมบุญ)		1,000.00	บาท
	รวม	20,500.00	บาท
ทั้งนี้ให้สามารถนำค่าใช้จ่ายมาถัวเฉลี่ยกันได้			
หมายเหตุ: งบประมาณดำเนินการ ใช้หลักเกณฑ์/ระเบียบ/ประกาศ การเบิกจ่ายเงิน ดังนี้			

- 1) ค่าตอบแทนตรวจประเมินรายวิชา ปรับเหลือวิชาละ 1,000 บาท โดยเบิกจ่ายตามประกาศมหาวิทยาลัยขอนแก่น ฉบับที่ 1847/2563 เรื่อง ค่าใช้จ่ายในการจัดการหลักสูตรโครงการพิเศษฯ
- 2) ค่าใช้จ่ายตามประกาศมหาวิทยาลัยขอนแก่น ฉบับที่ 1880/2559 เรื่อง ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรม และการดำเนินงานโครงการ มหาวิทยาลัยขอนแก่น ข้อที่ 8.16, 9.5, 10.2, 22 และค่าใช้จ่ายที่ไม่เป็นตามหลักเกณฑ์การจ่าย เบิกจ่ายไม่เกิน 10% ของโครงการ

## 12. ผลสำเร็จของการประชุม

ผู้ร่วมประชุมสามารถสะสมหน่วยกิตศึกษาต่อเนื่องทางเภสัชศาสตร์ (CPE) ที่คาดว่าจะได้รับประมาณ 13.25 หน่วยกิต แต่ต้องเข้าร่วมประชุมครบตามกำหนดการที่กำหนด และขอให้รักษาเวลาในการเข้าร่วมการประชุมโดยเคร่งครัด

## 13. สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม

ติดต่อขอทราบรายละเอียดได้ที่ รองศาสตราจารย์กรแก้ว จันทภาษา คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น เบอร์ โทร 081-261-8095 หรือทาง e-mail: [korcha@kku.ac.th](mailto:korcha@kku.ac.th)



(รองศาสตราจารย์กรแก้ว จันทภาษา)

ผู้เสนอโครงการ